

## Schutzkleidung aus **NOMEX® Comfort**

Was veranlasst die ALWIT GmbH, die schon 1968 als wahrscheinlich erstes Unternehmen Europas Schutzkleidung aus NOMEX® fertigte und damit über einen enormen Erfahrungsschatz auf diesem Gebiet verfügt, ihren Schwerpunkt auf **NOMEX® Comfort** (vormals: **NOMEX® Delta C**) zu legen? Ganz einfach!

**NOMEX® Comfort** ist das kompletteste Material in der **NOMEX®** Familie.

- **NOMEX® Comfort** hat die gleiche Zumischung von 5% para-Aramidfasern KEVLAR® wie **NOMEX® III**, eine Mischung, die das Aufbrechen des Gewebes bei Beflammung verzögert oder verhindert.
- **NOMEX® Comfort** kann auf eine Zumischung von Edelstahlfasern verzichten, da die Antistatik „eingebaut“ ist. Eine als Core-Garn in der Seele des Garns eingearbeitete Kohlefaser (P 140) sorgt durch Induktion für eine ausreichend schnelle Entladezeit, um eine Funkenentladung durch statische Aufladung zu verhindern. Diese antistatische Eigenschaft kann nach EN 1149 Teil 3 geprüft werden.
- **NOMEX® Comfort** besteht aus feinsten Fasern, die einen weichen Griff und höheren Tragekomfort zur Folge haben.
- **NOMEX® Comfort** kann - wie **NOMEX® III** - auch stückgefärbt werden.

Bei gleichem Gewicht führt **NOMEX® Comfort** zu

- + besserem Schutz,
- + erhöhtem Tragekomfort und
- + antistatischen Eigenschaften

Bei gleichem Schutz führt **NOMEX® Comfort** zu

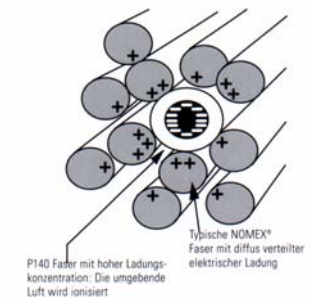
- + geringerem Gewicht
- + höherem Tragekomfort
- + Preisvorteilen

Die Formel lautet also:

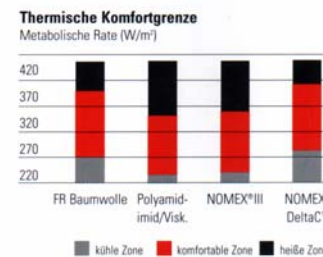
$$\text{PSA aus } \mathbf{NOMEX}^{\circledR} \text{ Comfort} = \mathbf{Sicherheit} + \mathbf{Wirtschaftlichkeit} + \mathbf{Komfort} = \mathbf{Qualität}$$



## Antistatisch



## Tragekomfort-Messungen an Geweben, die gewöhnlich für Hitze- und Flammenschutzkleidung eingesetzt werden



## Vergleichstest für den thermischen Schutz (TPP-Test)

|                                     | t(2) | TPP  | FFF |
|-------------------------------------|------|------|-----|
| NOMEX® Comfort 220 g/m <sup>2</sup> | 7,6  | 15,2 | 6,9 |
| Baumwolle 320 g/m <sup>2</sup>      | 4,5  | 9,0  | 2,8 |

| Materialnummer                                      | 803.Z*  | 804.Z* | 805.Z* |
|---|---|--------|--------|
| Handelsname   | <b>NOMEX® Comfort</b>                                     |        |        |
| Materialbeschreibung                                | meta-Aramidfaser (NOMEX®)                                 | 93 %   |        |
|   | para-Aramidfaser (KEVLAR®)                                | 5 %    |        |
|   | Kohlefaser, P 140   | 2 %    |        |
| FC-Imprägnierung; schmutz-, öl- und wasserabweisend | optional  |        |        |
| Gewicht [g/m²]                                      | 190   | 220    | 265    |
| Lichtechtheit (spinndüsengefärbt)                   | 5 (erforderliche Menge > 2000 m)                          |        |        |
| Lichtechtheit (stückgefärbt)                        | 4 (abhängig von der Farbe)                                |        |        |
| Futter (1)  | optional  |        |        |
| Futter (2)  | optional  |        |        |
| Futter-Nr. XX                                       | ungefüttert = 00  |        |        |
| Anwendung   | Konvektion, Strahlungswärme, bedingt Metallspritzer       |        |        |
| Temperaturbereich [°C]                              | < 370 (Beginn der Zersetzung der Faser)                   |        |        |
| Verpackungseinheit                                  |   |        |        |
| Umverpackung  | PE-Beutel, dunkel   |        |        |
| Versandverpackung                                   | Karton  |        |        |
| Lagerung  | staubfrei, lichtgeschützt                                 |        |        |
| Waschtemperatur [°C]                                | 60  |        |        |
| Reinigung   | A   |        |        |
| Entsorgung  | Recycling, abhängig von der Kontamination durch Benutzung |        |        |

NOMEX® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Du Pont.

| Z* = Farbnummer   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| (Nicht alle Gewebequalitäten sind in allen Farben erhältlich) |   |   |   |
| 1   | 2 | 3 | 4 |
| 6   | 7 | 8 | 9 |

| Materialnummer  | 803.Z*                  | 804.Z*                                     | 805.Z*                                     |  |
|---|-------------------------|--|--|--|
| <b>Allgemeine Anforderungen</b>   | <b>Norm</b>             |  |  |  |
| 6.4 Maßänderung [%]   | ISO 5077                | -0,9 / -3,0                                | -0,8 / -2,3                                | -1,9 / -1,7                                      |
| Antistatik<br>Halbwertszeit der Entladung<br>Abschirmfaktor S                                       | EN 1149-5/<br>EN 1149-3 | < 0,01<br>0,80                             | < 0,01<br>0,80                             | < 0,01<br>0,80                                   |
| 6.5 Zugfestigkeit [N]<br>längs / quer   | ISO 13934-1             | 1.212 / 855                                | 1.213 / 843                                | 1.550 / 930                                      |
| 6.5 Weiterreißfestigkeit [N]<br>längs / quer  | ISO 19937-2             | 47 / 42                                    | 44 / 48                                    | 74 / 85  |
| 6.9 Allergien   |                         | Hautunverträglichkeiten sind nicht bekannt |  |  |
| 6.9 pH-Wert   |                         | 6,2  | 6,1  | 6,0  |
| <b>Thermische Anforderungen</b>   | <b>Norm</b>             | <b>Leistungsstufe/-grad</b>                |  |  |
| 6.2 Wärmewiderstand<br>Schrumpf längs/quer<br>Schmelzen, Abtropfen,<br>Entzünden                    | ISO 17493               | -0,7 / -0,7<br>nein<br>nein                | -0,7 / -0,7<br>nein<br>nein                | -0,7 / -0,7<br>nein<br>nein                      |
| 6.3 Brennverhalten<br>Nachbrennzeit [s]<br>Nachglimmzeit [s]<br>Lochbildung<br>Schmelzen, Abtropfen | EN ISO 15025            | <b>A1</b><br>0<br>0<br>keine<br>nein       | <b>A1</b><br>0<br>0<br>keine<br>nein       | <b>A1</b><br>0<br>0<br>keine<br>nein             |
| 7.2 Konvektive Hitze [HTI <sub>24</sub> ]   | ISO 9151                | <b>B1</b> 4                                | <b>B1</b> 5                                | <b>B1</b> 5                                      |
| 7.3 Strahlungshitze [RHTI <sub>24</sub> ]   | ISO 6942                | <b>C1</b> 15                               | <b>C1</b> 16                               | <b>C1</b> 16                                     |
| 7.4 Gr. Mengen fl. Al   | ISO 9185                |  |  |  |
| 7.5 Gr. Mengen fl. Fe   | ISO 9185                |  |  | <b>E1</b> 66                                     |
| 7.6 Kontaktwärme [T <sub>i</sub> ]  | ISO 12127               |  |  | <b>F1</b> 6                                      |
| 8 Kennzeichnung   | ISO 13688 /<br>EN 340   | <b>EN ISO 11612</b><br><br><b>A1 B1 C1</b> | <b>EN ISO 11612</b><br><br><b>A1 B1 C1</b> | <b>EN ISO 11612</b><br><br><b>A1 B1 C1 E1 F1</b> |

Kursiv gedruckte Anforderungen sind nicht Bestandteil der EN ISO 11612.