

Schutzkleidung aus **NOMEX® Comfort**

Was veranlasst die ALWIT GmbH, die schon 1968 als wahrscheinlich erstes Unternehmen Europas Schutzkleidung aus NOMEX® fertigte und damit über einen enormen Erfahrungsschatz auf diesem Gebiet verfügt, ihren Schwerpunkt auf **NOMEX® Comfort** (vormals: **NOMEX® Delta C**) zu legen? Ganz einfach!

NOMEX® Comfort ist das kompletteste Material in der **NOMEX®** Familie.

- **NOMEX® Comfort** hat die gleiche Zumischung von 5% para-Aramidfasern KEVLAR® wie **NOMEX® III**, eine Mischung, die das Aufbrechen des Gewebes bei Beflammung verzögert oder verhindert.
- **NOMEX® Comfort** kann auf eine Zumischung von Edelstahlfasern verzichten, da die Antistatik „eingebaut“ ist. Eine als Core-Garn in der Seele des Garns eingearbeitete Kohlefaser (P 140) sorgt durch Induktion für eine ausreichend schnelle Entladezeit, um eine Funkenentladung durch statische Aufladung zu verhindern. Diese antistatische Eigenschaft kann nach EN 1149 Teil 3 geprüft werden.
- **NOMEX® Comfort** besteht aus feinsten Fasern, die einen weichen Griff und höheren Tragekomfort zur Folge haben.
- **NOMEX® Comfort** kann - wie **NOMEX® III** - auch stückgefärbt werden.

Bei gleichem Gewicht führt **NOMEX® Comfort** zu

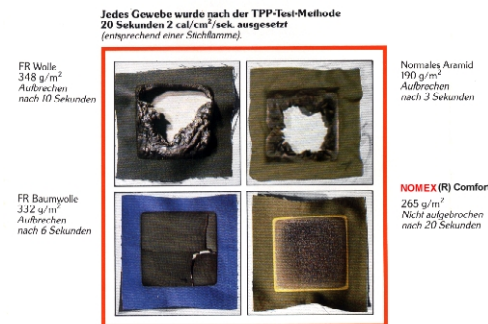
- + besserem Schutz,
- + erhöhtem Tragekomfort und
- + antistatischen Eigenschaften

Bei gleichem Schutz führt **NOMEX® Comfort** zu

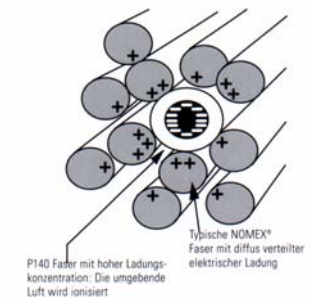
- + geringerem Gewicht
- + höherem Tragekomfort
- + Preisvorteilen

Die Formel lautet also:

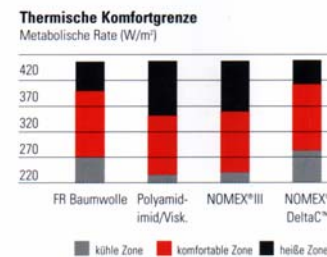
$$\text{PSA aus } \mathbf{NOMEX}^{\circledR} \text{ Comfort} = \mathbf{Sicherheit} + \mathbf{Wirtschaftlichkeit} + \mathbf{Komfort} = \mathbf{Qualität}$$



Antistatisch



Tragekomfort-Messungen an Geweben, die gewöhnlich für Hitze- und Flammenschutzkleidung eingesetzt werden



Vergleichstest für den thermischen Schutz (TPP-Test)

	t(2)	TPP	FFF
NOMEX® Comfort 220 g/m ²	7,6	15,2	6,9
Baumwolle 320 g/m ²	4,5	9,0	2,8

Materialnummer	803.Z*	804.Z*	805.Z*
Handelsname	NOMEX® Comfort		
Materialbeschreibung	meta-Aramidfaser (NOMEX®)	93 %	
	para-Aramidfaser (KEVLAR®)	5 %	
	Kohlefaser, P 140	2 %	
FC-Imprägnierung; schmutz-, öl- und wasserabweisend	optional		
Gewicht [g/m²]	190	220	265
Lichtechtheit (spinndüsengefärbt)	5 (erforderliche Menge > 2000 m)		
Lichtechtheit (stückgefärbt)	4 (abhängig von der Farbe)		
Futter (1)	optional		
Futter (2)	optional		
Futter-Nr. XX	ungefüttert = 00		
Anwendung	Konvektion, Strahlungswärme, bedingt Metallspritzer		
Temperaturbereich [°C]	< 370 (Beginn der Zersetzung der Faser)		
Verpackungseinheit			
Umverpackung	PE-Beutel, dunkel		
Versandverpackung	Karton		
Lagerung	staubfrei, lichtgeschützt		
Waschtemperatur [°C]	60		
Reinigung	A		
Entsorgung	Recycling, abhängig von der Kontamination durch Benutzung		

NOMEX® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Du Pont.

Materialnummer		803.Z*	804.Z*	805.Z*
Allgemeine Anforderungen	Norm			
6.4 Maßänderung [%]	ISO 5077	-0,9 / -3,0	-0,8 / -2,3	-1,9 / -1,7
Antistatik Halbwertszeit der Entladung Abschirmfaktor S	EN 1149-5/ EN 1149-3	< 0,01 0,80	< 0,01 0,80	< 0,01 0,80
6.5 Zugfestigkeit [N] längs / quer	ISO 13934-1	1.212 / 855		1.550 / 930
6.5 Weiterreißfestigkeit [N] längs / quer	ISO 19937-2	47 / 42		74 / 85
6.9 Allergien		Hautunverträglichkeiten sind nicht bekannt		
6.9 pH-Wert		6,2		6,0
Thermische Anforderungen	Norm	Leistungsstufe/-grad		
6.2 Wärmewiderstand Schrumpf längs/quer Schmelzen, Abtropfen, Entzünden	ISO 17493	-0,7 / -0,7 nein nein		-0,7 / -0,7 nein nein
6.3 Brennverhalten Nachbrennzeit Nachglimmzeit Lochbildung Schmelzen, Abtropfen	EN ISO 15025	A1 0 0 keine nein	A1 0 0 keine nein	A1 0 0 keine nein
7.2 Konvektive Hitze [HTI] ₂₄	ISO 9151	B1 4	B1 4	B1 5
7.3 Strahlungshitze [RHTI] ₂₄	ISO 6942	C1 15		C1 16
7.4 Gr. Mengen fl. Al	ISO 9185			
7.5 Gr. Mengen fl. Fe	ISO 9185			E1 66
7.6 Kontaktwärme [T _i]	ISO 12127			F1 6
8 Kennzeichnung	ISO 13688 / EN 340	 A1 B1 C1		 A1 B1 C1 E1 F1

Kursiv gedruckte Anforderungen sind nicht Bestandteil der EN ISO 11612.

Z* = Farbnummer
(Nicht alle Gewebequalitäten sind in allen Farben erhältlich)

1	2	3	4
6	7	8	9