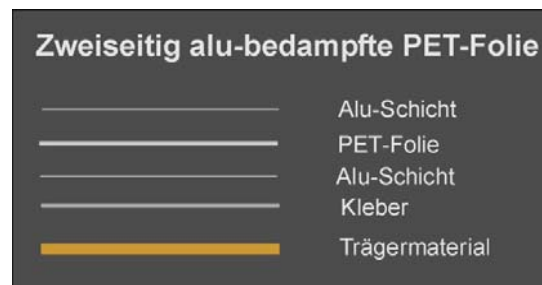


Warum Schutzkleidung aus ARATEX* 833.0 ?

Bei **ARATEX* 833.0** handelt es sich um ein im sogenannten „double mirror“ – Verfahren aluminisiertes Material, das speziell für PSA gegen strahlende Hitze und flüssige Metallspritzer entwickelt wurde. Was „double mirror“ bedeutet, zeigt die schematische Darstellung. Es handelt sich nämlich um eine PET-Folie, die auf **beiden** Seiten aluminisiert ist und auf das Trägermaterial geklebt wird. Ihr Vorteil liegt darin, daß auch dann noch eine innere reflektierende Alu-Schicht vorhanden ist, wenn die äußere Alu-Schicht bereits abgerieben ist.

Doch mit diesem Verfahren allein ist es noch nicht getan. Es gibt eine Reihe von Materialien, die nach diesem Verfahren hergestellt werden, und doch unterscheidet sich **ARATEX* 833.0** von ihnen in einigen wichtigen Punkten.

Betrachtet man nachstehend die Schichten des Materials **ARATEX* 833.0** von innen nach außen, wird einem schnell klar, daß es sich hierbei um ein gut durchdachtes Produkt handelt, das Schutzwirkung, Tragekomfort und Umweltfreundlichkeit wie kein anderes aluminisiertes Material in sich vereinigt.



1. Trägermaterial

a) Flor

Die gleichmäßige Rauhung der Materialunterseite sorgt für hervorragende Isolation durch ein natürliches Luftpolster, so daß keine Gewichtserhöhung durch ein Futter erforderlich ist.

b) Wirkware

Maschenware ist weicher und flexibler als Gewebe und trägt maßgebend zum erhöhten Tragekomfort bei. Sie schließt mehr isolierende Luft ein und schützt deshalb besser. Da sie aus **ARATEX*** hergestellt ist, reicht die Zugfestigkeit und Weiterreißkraft auch ohne eine sogenannte Ripstopbindung aus, die nur die Dehnbarkeit und Flexibilität der Wirkware einschränken würde.

2. Kleber auf Silikonbasis

Kein anderer Kleber hat solche Eigenschaften wie der auf Silikonbasis (s.a. Info 0-121):

a) Er ist äußerst **weich**.

b) Er ist **umweltfreundlich**, da er ohne umweltschädliche Zutaten auskommt, die die Flammen-ausbreitung verhindern sollen.


c) Er entwickelt in der Pyrolyse **kaum Rauchgase**.

d) Er schützt hervorragend gegen **flüssige Metalle**.

3. Beidseitig alu-bedampfte PET – Folie „double mirror“ (siehe oben)

*Mit ARATEX bezeichnet ALWIT Materialien aus 100% para-Aramidfasern, z.B. KEVLAR® oder TWARON®


Material - Nr.	833.0
Handelsname	ARATEX*
Materialbeschreibung	Maschenware aus 100% para-Aramidfaser, geraucht, mit beidseitig alu-bedampfter PET-Folie, lösungsmittelfrei
Gewicht [g/m ²]	415
Futter (1)	ohne
Futter-Nr. XX	00
Anwendung	Konvektion, Strahlungshitze, Spritzer
Temperaturbereich	<1.300° C
Verpackungseinheit	Je nach PSA
Umverpackung	PE-Folie, dunkel
Versandverpackung	Karton
Lagerung	staubfrei, lichtgeschützt
Waschtemperatur	nicht waschbar, außen mit leicht feuchtem Schwamm oder weichem Tuch abzureiben
Reinigung	nicht chemisch reinigungsfähig
Entsorgung	Hausmüll, abhängig von der Kontamination
Allergien	Hautunverträglichkeiten sind nicht bekannt

Material - Nr.		833.0
Allgemeine Anforderungen	Norm	
5.1 Größen Längen	EN 340	Je nach PSA Je nach PSA
5.2 Maßänderung	EN 340	Keine Wäsche möglich
<i>El. Oberflächenwiderstand</i>	EN 1149/1	Ω
<i>El. Durchgangswiderstand</i>	EN 1149/2	Ω
<i>Zugfestigkeit</i>	EN 470 / ISO 5081	längs: 618 N quer: 601 N
<i>Weiterreiβfestigkeit</i>	EN 470/4674	längs: 74 N quer: 51 N
Thermische Anforderungen		Leistungsstufe / -grad
6.2 Brennverhalten	EN 532	A
<i>Kontakthitze</i>	EN 702	
6.3 Konvektive Hitze	EN 367	B2 11
6.4 Strahlungshitze	EN 366	C4 207
<i>Kleine Metallspritzer</i>	EN 348	4 >40
6.5 Gr. Mengen fl. Metalls (Al)	EN 373	D3 351
6.6 Gr. Mengen fl. Metalls (Fe)	EN 373	E3 201
7 Kennzeichnung	EN 531/340	 A B2 C4 D3 E3
Zertifizierungsstelle		 BIA, Alte Heerstraße 111, D-53757 Sankt Augustin
EG-Baumusterprüfung Nr.		2001 23637 / 12.09.01
Bescheinigungs-Nr.		

Kursiv gedruckte Anforderungen sind nicht Bestandteil der EN 531.

* Mit ARATEX bezeichnet ALWIT Materialien aus 100% para-Aramidfasern, z.B. KEVLAR®

Zweiseitig alu-bedampfte PET-Folie



- Alu-Schicht
- PET-Folie
- Alu-Schicht
- Kleber
- Trägermaterial